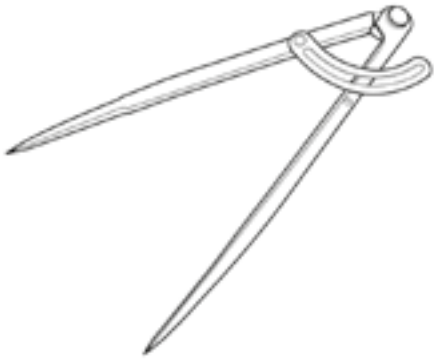


അടിസ്ഥാന ഉപകരണങ്ങളും
നിർമ്മാണ പ്രക്രിയയും

ബാംബൂ അനുബന്ധ മേഖലയിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന പൊതുവായ ഉപകരണങ്ങൾ

- | | | | |
|------------------------|--|----------------------------|--|
| 1. അളവുകോൽ | : 5 മീറ്റർ / 3 മീറ്റർ | 21.ഹാക്സാ ബ്ലേഡ് | : 10"/14" blade |
| 2. വിഭജനരേഖ | : 10"/6" | 22.കൈവാൾ | : 12" blade |
| 3. സമകോണം | : 6"/8" | 23.യന്ത്രവാൾ | : Bosch make/ GSA 800 PE/ 800 w/ 220 mm blade |
| 4. സ്റ്റീൽ സ്കെയിൽ | : 30 സെ.മി / 60 സെ.മി | 24. പവർ ഡ്രിൽ | : Bosch make/ GSB 13 RE/ 600 w/ 2800 RPM/1.5 1.3 mm chuck |
| 5. ഉളി | : ഫ്ളാറ്റ് 1 ഇഞ്ച്, 1/2 ഇഞ്ച്, 1/4 ഇഞ്ച് | 25.ഡിസ്ക് സാൻഡർ (ഔൺട്) | : Bosch make/ GEX 150 AVE/400 w/5500-12000 RPM/150 mm dia.disc |
| 6. ചുറ്റിക | : 250 gm | 26.ഡിസ്ക് സാൻഡർ (ചതുരം) | : Bosch make/ GSS 23 AE/190 w/7000-12000 RPM/180 x 95 mm disc |
| 7. കൊട്ടുവാടി | : 150 gm | 27.ആംഗിൾ ഗ്രൈൻഡർ | : Bosch make/ GWS 6-125/670 w/11000 RPM/125 mm dia. |
| 8. ഫയൽസ് | : 8" Flat, Half round, Round and Rasp file | 28. ഹോട്ട് എയർ ഗൺ | : Bosch make/ GHG 630 DCE/2000 w |
| 9. പ്ലയർ | : Medium | 29. പില്ലർ ഡ്രിൽ മെഷീൻ | : 3 Phase/ 440 w/13000 RPM/12 mm chuck/ pillar height 60 cm |
| 10. നെയിൽ റിമൂവർ | : Medium | 30. ബഞ്ച് ഗ്രൈൻഡർ | : 3 Phase/ 440 w/2880 RPM |
| 11. നോസ് പ്ലയർ | : Medium | 31.കെറോസെൻ ബ്ലോ ടോർച്ച് | : 1/2 Ltr./1 ltr. Capacity |
| 12. ഷീറ്റ് കട്ടർ | : Medium | 32. ഗ്യാസ് ബ്ലോ ടോർച്ച് | : With different size nozzles |
| 13. ബഞ്ച് വൈസ് | : No.2/No.3 | 33.ഫാസ്റ്റനർ ബിറ്റ് സെറ്റ് | : Jon Bhandari make/ 15 to 35 mm set |
| 14. സി ക്ലാമ്പ് | : 4"/6" | 34. ഡ്രിൽ ബിറ്റ്സ് സെറ്റ് | : 1-10 mm HSS |
| 15. കാർപെന്റേഴ്സ് വൈസ് | : 4" | 35. ഗ്യാസ് സിലിണ്ടർ | : LPG |
| 16. എമെറിക് സ്റ്റോൺ | :150 80 | 36. ബെൻഡിംഗ് സ്റ്റാന്റ് | : ആവശ്യാനുസരണം നിർമ്മിക്കുക |
| 17. വലിയ കത്തി | : 12" | | |
| 18. ചെറിയ കത്തി | : 8" | | |
| 19.സ്പാനർ സെറ്റ് | : 4-22 | | |
| 20.സ്ക്രൂഡ്രൈവർ സെറ്റ് | : Flat / Star | | |



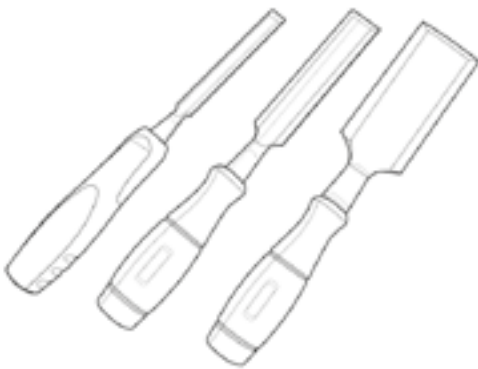
Divider



Measure Tape



Rightangle



Chisels



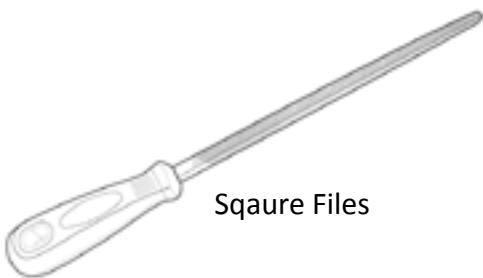
Mallet



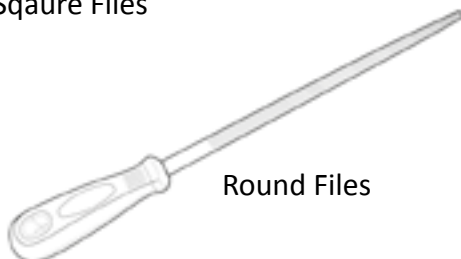
Hammer



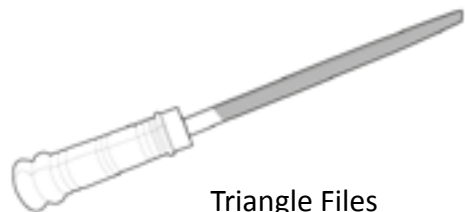
Flat Files



Sqaure Files



Round Files



Triangle Files



Cutting Plier



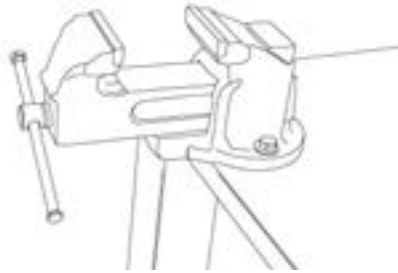
Nail Remover



Nose Plier



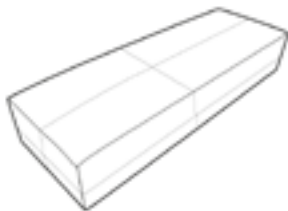
Sheet/Strip Cutter



Bench Vice



'C' Clamp



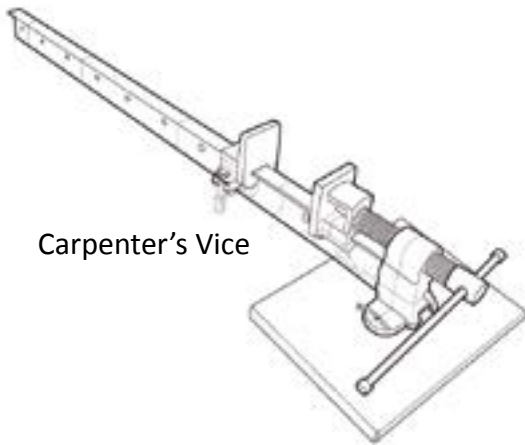
Emeric Stone



Screw Driver



Spanner Set



Carpenter's Vice



Dao (knife)



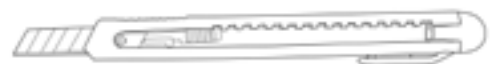
Dao (knife)



Knife



Dao (knife)



Paper Cutter



Dao (knife)



Knife



അറപ്പുവാൾ



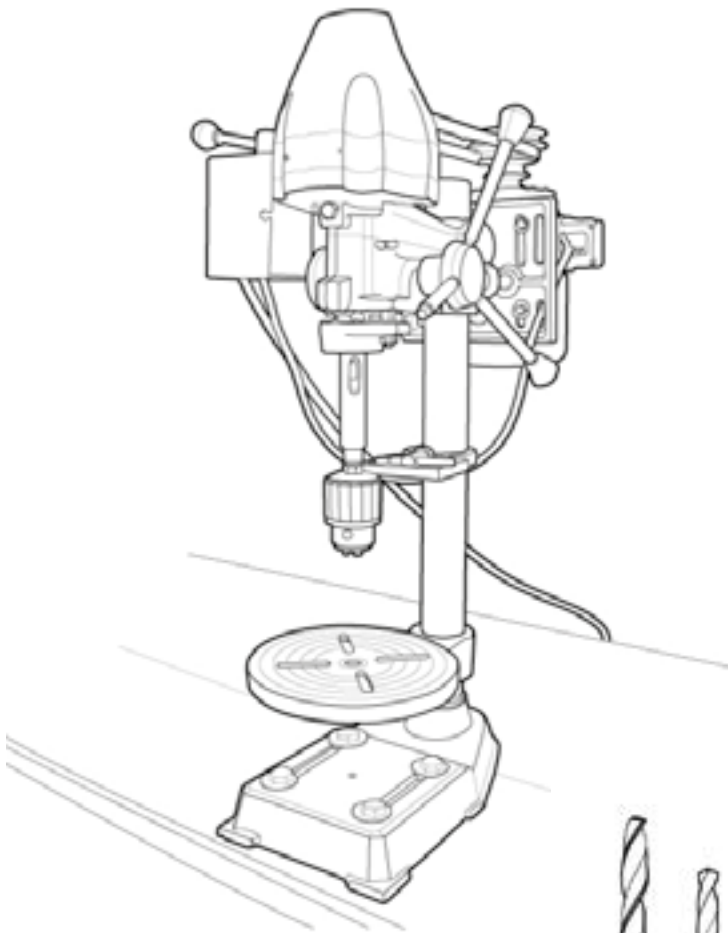
കൈവാൾ



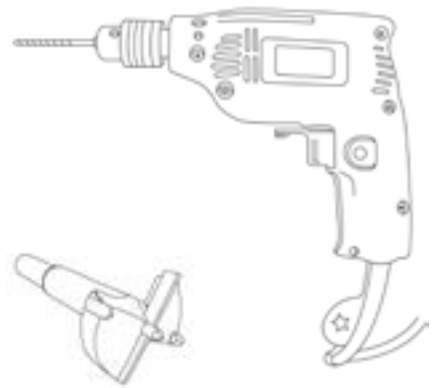
ഹാക്സാ ബ്ലേഡ്



യന്ത്രവാൾ



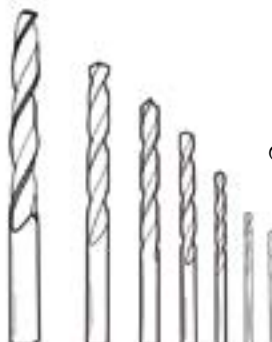
ഡ്രിൽ മെഷീൻ



പവർ ഡ്രിൽ



ഡ്രിൽ ബിറ്റ്സ്



വിവിധ ഡ്രിൽ ബിറ്റ്സ്



ഗ്യാസ് സിലിണ്ടർ



ഗ്യാസ് ബ്ലോ ടോർച്ച്



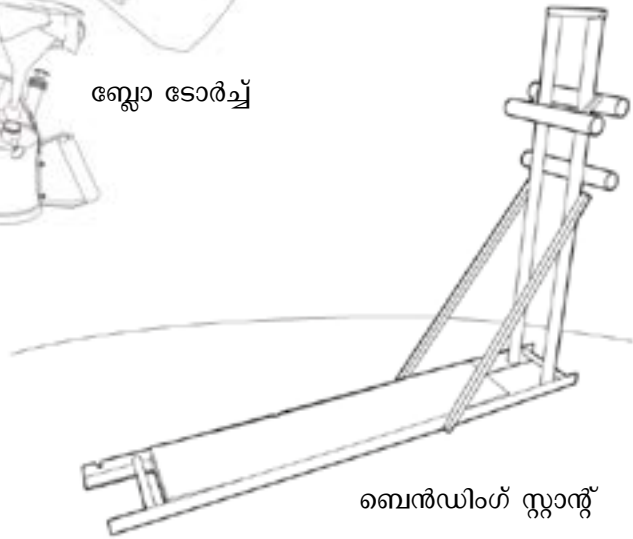
ഹോട്ട് എയർ ബ്ലോവർ



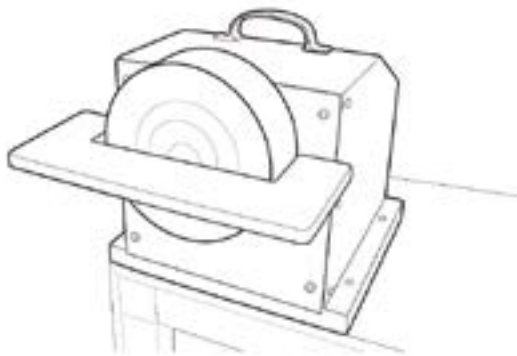
ബ്ലോ ടോർച്ച്



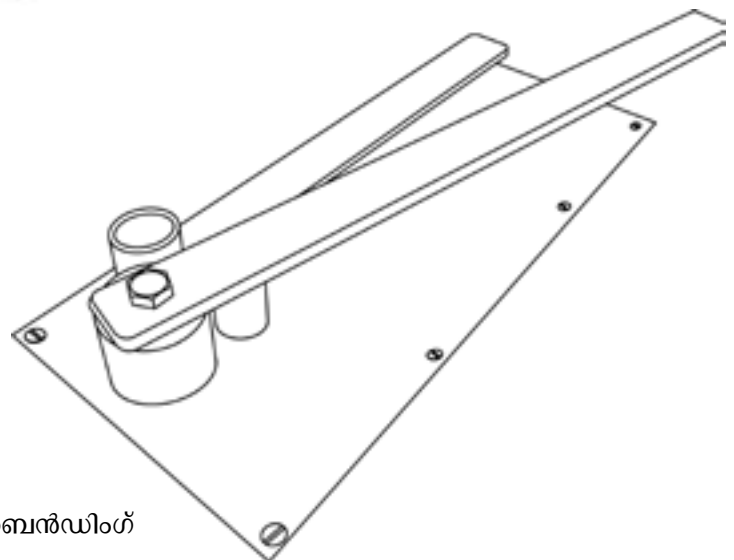
ആംഗിൾ ഗ്രൈൻഡർ



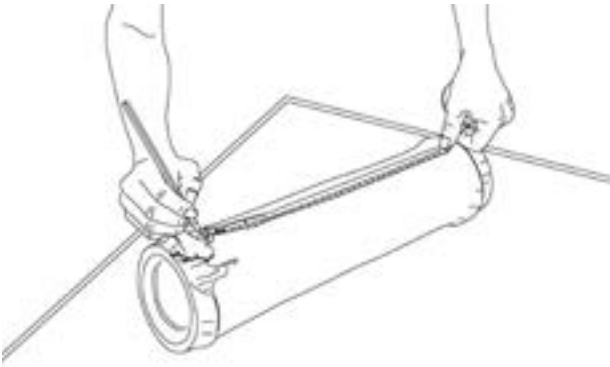
ബെൻഡിംഗ് സ്റ്റാൻഡ്



ഡിസ്ക് സാൻഡർ



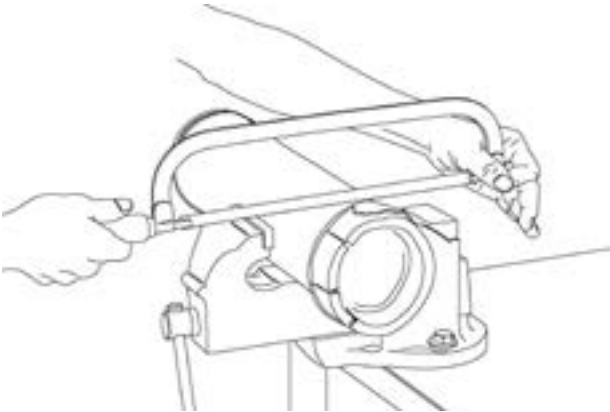
ഹാംഗർ ഹുക്ക് ബെൻഡിംഗ് മെഷീൻ



പെൻസിൽ ഉപയോഗിച്ച് അളന്നു രേഖപ്പെടുത്തുക



മുളയുടെ ചുറ്റും പേപ്പർ ഉപയോഗിച്ച് അളവ് രേഖപ്പെടുത്തുക



മുളയെ ബഞ്ചിൽ വച്ച് ആവശ്യാനുസരണം മുറിച്ചെടുക്കുക



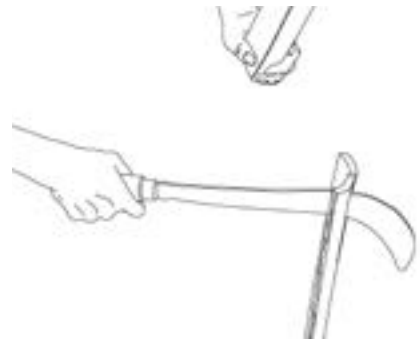
അതിനെ ബഞ്ചിൽ വച്ച് കൈവാൾ ഉപയോഗിച്ച് അറുത്തെടുക്കുക



വലിയ കത്തി ഉപയോഗിച്ച് (വെട്ടുകത്തി) പിളർക്കുക



കൃത്യമായി പിളർക്കുവാൻ മുളയിൽ അടയാളപ്പെടുത്തുക

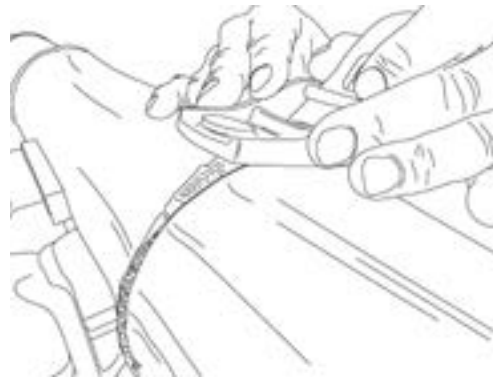


ഒരു ചെറിയ കത്തി ഉപയോഗിച്ച് മുളയുടെ കട്ടി കുറയ്ക്കുക, അതിന്റെ പുറം തൊലി ചീകിമാറ്റുക

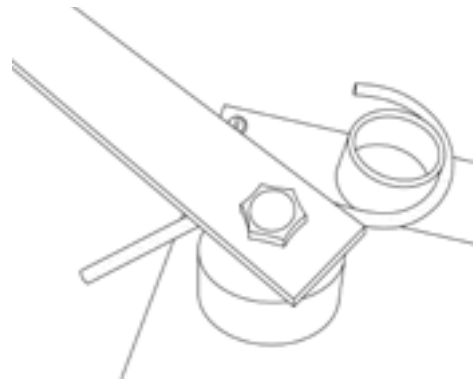




സാൻ്റർ ഉപയോഗിച്ച് ഉപരിതലം നിരപ്പാക്കുക



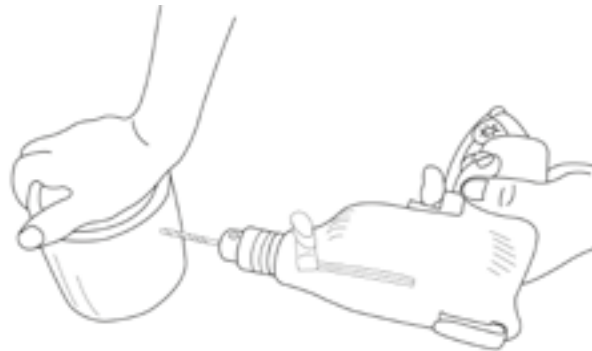
അരികുകൾ മിനുസപ്പെടുത്തുക



മേൽകാണുന്നതുപോലെ സ്റ്റൈൻലെ സ് സ്റ്റീലർ കമ്പി വളയ്ക്കുക



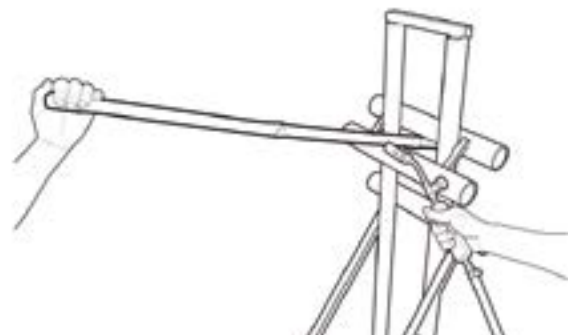
ഒരു സാൻ്റ്പേപ്പർ ഉപയോഗിച്ച് ചുറ്റുമുള്ള പ്രതലം മിനുസപ്പെടുത്തുക



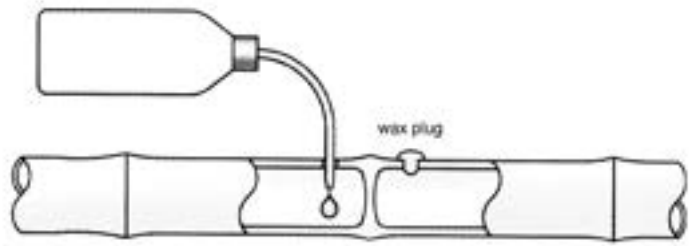
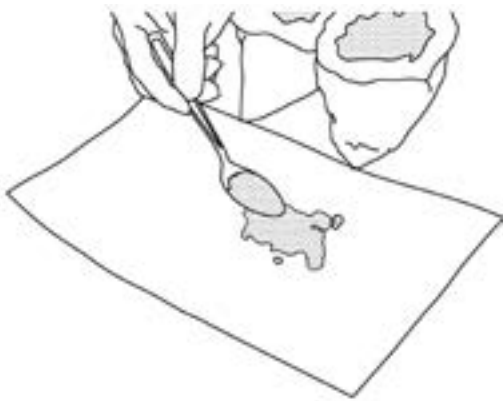
ഒരു ഡ്രിപ്പർ ഉപയോഗിച്ച് ദ്വാരം നിർമ്മിക്കുക



മുളയെ നന്നായി ചൂടാക്കി ആവശ്യമുള്ള ആകൃതിയിൽ വളച്ചതിനുശേഷം വെള്ളത്തിൽ മുക്കി തണുപ്പിക്കുക.

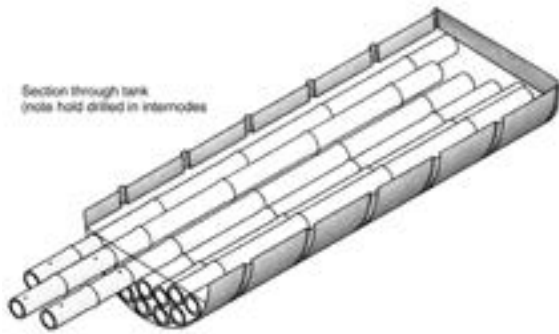


ചിത്രത്തിൽ കാണുന്നതുപോലുള്ള മുള വളയ്ക്കുന്ന സ്റ്റാൻ്റ് ഉപയോഗിച്ച് ആവശ്യാനുസരണം വളച്ചെടുക്കുക.

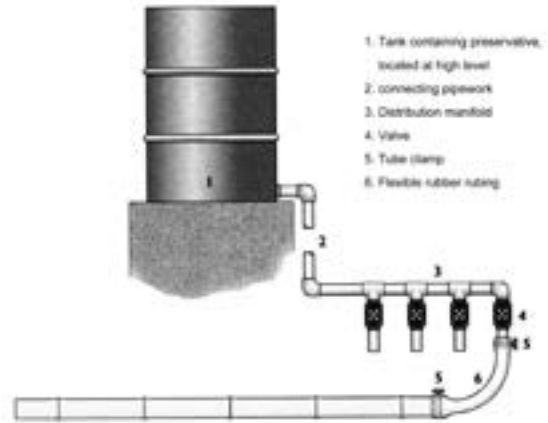


Intermodal injection method

ബോറാക്സും, ബോറിക് ആസിഡും കുട്ടിച്ചേർത്ത് വെള്ളത്തിൽ കലക്കിയിട്ടുള്ള മിശ്രിതമാണ് മുള സംസ്കരിച്ചെടുക്കുവാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നത്.



Section through tank (nozzle hold drilled in intermodes)



1. Tank containing preservative, sealed at high level
2. connecting pipework
3. Distribution manifold
4. Valve
5. Tube clamp
6. Flexible rubber tubing

ബൗച്ചറി സംസ്കരണ രീതി

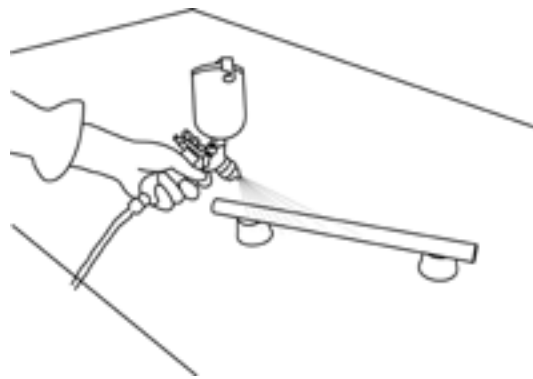


മുളയെ അവസാനഘട്ടത്തിനും കൂടുതൽ മിനിസപ്റ്റന്റാനും മെലാമെൻ ഉപയോഗിക്കുക

വുഡ് സ്റ്റേയ്നർ ഉപയോഗിച്ച് നിറം കൊടുക്കുക



സ്റ്റേയ്നർ / മെലാമെൻ ഒരു കോട്ടൺ തുണി ഉപയോഗിച്ച് ആവശ്യത്തിന് പുരട്ടുക



പുറംപ്രതലത്തിൽ ബ്രഷ് / സ്പ്രേ ഗൺ ഉപയോഗിച്ച് സ്റ്റേയ്നർ / മെലാമെൻ പുരട്ടുക

മുള ഉൽപ്പന്നങ്ങൾ നിർമ്മിക്കുന്നതിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന സാധനങ്ങൾ

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| 1. വിവിധയിനം മുളകൾ | 17. വുഡ് സ്റ്റയിനർ |
| 2. ബാംബൂ ഡ്രൈ | 18. ക്ലോർ ഡൈസ് |
| 3. റബ്ബർ ഫോം | 19. മെറ്റൽ റോഡ് |
| 4. റെക്സിൻ | 20. മണ്ണെണ്ണ |
| 5. തുണി | 21. എൽ പി ജി ഗ്യാസ് |
| 6. റബ്ബർ സൊല്യൂഷൻ | 22. പവർ |
| 7. ഫെവികോൾ | 23. മെറ്റൽ വയർ |
| 8. സൂപ്പർ ഗ്ലൂ | 24. നട്ട് & ബോൾട്ട് |
| 9. അറാൽഡൈറ്റ് | 25. കോട്ടൺ റോപ്പ് |
| 10. സാന്റ് പേപ്പർ | 26. സ്ക്രൂ |
| 11. ബോറക്സ് പൗഡർ | 27. മെറ്റൽ പൈപ്പ് |
| 12. ബോറിക് ആസിഡ് പൗഡർ | 28. വുഡൻ പ്ലാങ്ക്സ് |
| 13. വെള്ളം | 29. പ്ലൈവുഡ് / എംഡിഎഫ് |
| 14. മെലാമൈൻ | |
| 15. തിന്നർ | |
| 16. ലാകർ | |